



DÉTAILS



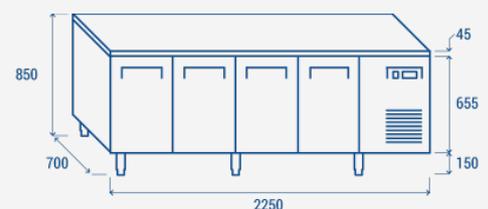
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Comptoir congélateur GNI/1	•
Extérieur et intérieur en acier inoxydable	•
Refroidissement ventilé avec moteur à système de cassettes	•
Dégivrage automatique avec chauffage électrique	•
Agent moussant : Cyclopentane (60 mm par côté)	•
Évaporateur traité anti-corrosion	•
Thermostat numérique	•
Joint d'étanchéité amovible	•
Porte à fermeture automatique (No réversible)	•
Clayettes réglables GNI/1: 8 (N° 2 pour chaque porte)	•
Pieds réglables S/S N° 6 - (Roulette verrouillable en option)	•
Classe énergétique: D	•

DIMENSIONS DU PRODUIT

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	570 L
Température	-18° ~ -22°C
Consommation	7.759 kWh/24h
Puissance nominale	670 W
Niveau de bruit	50 dB(A)
Poids net	170 Kg
Poids brut	198 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	2250x700x850
Dimensions internes (LxPxH mm)	1830x585x585
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	2290x740x870
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	16/32/46



CERTIFICATIONS

CE RoHS

